

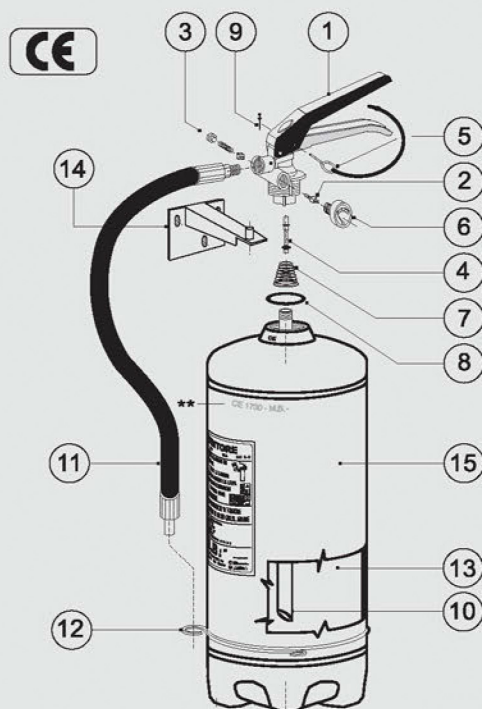
ESTINTORE A POLVERE DA kg 9 PMB9EN

Classi di fuoco 55A-233B-C



| ART. | CODICE | CLASSI DI FUOCO | DIAMETRO mm | ALTEZZA tot. mm | PESO kg |
|------|--------|-----------------|-------------|-----------------|---------|
| 3546 | PMB9EN | 55A-233B-C | 170 | 610 | 13,50 |

ELENCO DEI COMPONENTI



** Marchiatura serbatoio: (Ente di Sorveglianza) **CE 1370**,
produttore serbatoio, decimale anno produzione, (Codice
identificativo produttore) **0095**, n° matricola serbatoio, (Pressione di
collaudo) PT xx Bar.

| Pos. | Descrizione | Q.tà. | Art. | Codice |
|--|------------------------------------|-----------------|------|-----------|
| 1 | Valvola a pulsante completa | 1 | 265 | V6/9/12 |
| 2 | Valvola di controllo | 1 | 336 | PVC |
| 3 | Valvola di sicurezza | 1 | 333 | VS |
| 4 | Pistoncino valvola a pulsante | 1 | 405 | PV12 |
| 5 | Spina di sicurezza | 1 | 341 | SPS16 |
| 6 | Manometro Ø 23 mm | 1 | 383 | M23EN1 |
| 7 | Molla pistoncino | 1 | 427 | MOP |
| 8 | OR di tenuta | 1 | 416 | GOR |
| 9 | Sigillo per spina di sicurezza | 1 | 527 | PS |
| 10 | Tubo pescante | 1 | 446 | TP9500 |
| 11 | Manichetta | 1 | 468 | MP9600 |
| 12 | Anello ferma manichetta | 1 | 520 | AFM170 |
| 13 | Estinguente (Polvere) 40 % MAP | kg 9 | 605 | PABC |
| 14 | Supporto in acciaio tropicalizzato | 1 | 347 | SG |
| 15 | Serbatoio | 1 | 3604 | SERB9/170 |
| Lunghezza getto erogazione | | 8 metri | | |
| Tempo di scarica | | 18 secondi | | |
| Coppia di serraggio massima * | | 7 kgm ÷ 68 Nm | | |
| Campo di utilizzo | | -30 °C ÷ +60 °C | | |
| Pressione di esercizio | | 1,4 Mpa | | |
| Carica nominale | | 9 kg | | |
| Controllo per pesata (PE) o misura di pressione (PR) | | PRESSIONE | | |

* Nel caso si usino mastici e/o prodotti simili, i valori dichiarati di coppia di serraggio tra serbatoio e valvola sono da diminuire del 30÷40%.

L'estintore di tipo omologato, per mantenere la conformità al modello depositato deve essere mantenuto con ricambi originali. Il mancato rispetto della sopracitata avvertenza fa decadere l'omologazione.